

Сварочная порошковая проволока аустенитного класса

КРОН ПП 309LP

Код ОКМ

в стадии присвоения

Сварочная порошковая проволока марки КРОН ПП 309LP является проволокой трубчатого сечения с наполнением флюса рутилового типа. Проволока предназначена для выполнения механизированной сварки в среде углекислого газа – 100%, а так же в смеси газов Ar – 80% + CO₂ – 20%, сталей аустенитного класса со сталями перлитного класса, а так же сталей аустенитного класса между собой. Сварка выполняется во всех пространственных положениях, включая "сверху-вниз". Образующийся шлак после сварки быстро затвердевает и создает надёжную защиту шва и в дальнейшем удаляется без всяких усилий.

Аналоги:	отсутствуют
Преимущества:	Стабильное горение сварочной дуги, плавный переход металла шва к основному металлу. Не большие значения погонной энергии. Пониженное содержания углерода в наплавленном металле.

Классификация

AWS	AWS 5.22 E309LP T1-1/4
EN ISO	EN ISO 17633-A 23 12 L P C1 1
ГОСТ	отсутствует
Прочее	отсутствует

ТУ на изготовление:	ТУ 1274-005-31070247-2021
---------------------	---------------------------

Основной материал:	08X18H10T+D40, 12X18H10T
--------------------	--------------------------

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V	Ti	S	P
≤ 0,04	≤ 1,0	0,5÷2,5	22÷25	12÷14	≤ 0,75	—	≤ 0,75	—	—	≤ 0,030	≤ 0,040

Механические свойства наплавленного металла

Выделенные свойства

Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Ферритная фаза, %
≥ 570	—	≥ 22	2 ÷ 8

Форм-фактор поставки:	Диаметр	Носитель	Вес в упаковке
	1,2 мм	D200, D300	5 кг, 15 кг, 20 кг

Текущие одобрения:	НАКС	—
	PMPC	A-9sp 22.06375.120
	PKO (PPP)	—
	Прометей (Гос. заказ)	—
	Прометей (Оборон. заказ)	—
	Прочее	—

Прочая информация:	отсутствует
--------------------	-------------