

Сварочная порошковая проволока аустенитного класса		КРОН ПП 316LP									
		Код ОКМ		в стадии							
Сварочная порошковая проволока марки КРОН ПП 316LP является проволокой трубчатого сечения с наполнением флюса рутитового типа. Проволока предназначена для выполнения механизированной сварки в среде углекислого газа – 100%, а так же в смеси газов Ar – 80% + CO ₂ – 20%, сталей аустенитного класса между собой и выполнение антикоррозийной наплавки. Сварка выполняется во всех пространственных положениях, включая "сверху-вниз". Образующийся шлак после сварки быстро затвердевает и создает надежную защиту шва и в дальнейшем удаляется без всяких усилий.											
Аналоги:		отсутствуют									
Преимущества:		Стабильное горение сварочной дуги, плавный переход металла шва к основному металлу. Не большие значения погонной энергии. Пониженное содержания углерода в наплавленном металле.									
Классификация											
AWS		AWS 5.22 E316LT1-1/4									
EN ISO		EN ISO 17633-A 19 13 3L P C1 1									
ГОСТ		отсутствует									
Прочее		отсутствует									
ТУ на изготовление:		ТУ 1274-005-31070247-2021									
Основной материал:		08X18H10T, 12X18H10T									
Химический состав наплавленного металла, %											
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V	Ti	S	P
≤ 0,04	≤ 1,0	0,5÷2,5	17÷20	11÷14	2,0÷3,0	—	≤ 0,75	—	—	≤ 0,030	≤ 0,040
Механические свойства наплавленного металла										Выделенные свойства	
Временное сопротивление, МПа		Предел текучести, МПа		Относительное удлинение, %		Ферритная фаза, %					
≥ 570		—		≥ 22		2 ÷ 8					
Форм-фактор поставки:	Диаметр		Носитель				Вес в упаковке				
	1,2 мм		D200, D300				5 кг, 15 кг, 20 кг				
Текущие одобрения:	НАКС		—								
	PMPC		A-6				22.06373.120				
	РКО (РРР)		—								
	Прометей (Гос. заказ)		—								
	Прометей (Оборон. заказ)		—								
Прочее		—									
Прочая информация:		отсутствует									