

Присадочный пруток

Magmaweld TG 150

Код ОКМ

Присадочный пруток сплошного сечения с омеднённой поверхностью для сварки аргонодуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Наплавленный металл и сварные соединения имеют хорошие показатели ударной вязкости при температуре (-60°C).

Аналоги:	
Преимущества:	Сварка стальных конструкций требующих высоких показателей ударной вязкости при низких температурах до (-60°C) включительно.

Классификация

AWS	отсутствует
EN ISO	ГОСТ ISO 14771-A S2Ni1
ГОСТ	ГОСТ 2246-70 СВ-10ГН-0
Прочее	отсутствует

ТУ на изготовление:	ТУ 12.11.46-005-28592261-2023
---------------------	-------------------------------

Основной материал:	—
--------------------	---

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V	Ti	S	P
≤ 0,12	0,4÷0,8	≤ 1,25	≤ 0,15	0,8÷1,1	≤ 0,35	—	≤ 0,35	≤ 0,35	—	≤ 0,025	≤ 0,025

Механические свойства наплавленного металла

Выделенные свойства

Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	KCV, Дж		
			-20°C	-40°C	-60°C
≥ 550	≥ 460	≥ 22	≥ 80	≥ 47	≥ 47

Форм-фактор поставки:	Диаметр	Носитель	Вес в упаковке
	2,0; 2,4; 3,2; 4,0	—	5 кг; 20 кг

Текущие одобрения:	НАКС	КО, ГО, ПТО, ГДО, НГДО, ОХНВП, СК, МО	АЦСМ-64-00432
	РМРС	—	—
	РКО (РРР)	—	—
	Прометей (Гос. заказ)	—	—
	Прометей (Оборон. заказ)	—	—
	Прочее	—	—

Прочая информация:	—
--------------------	---