



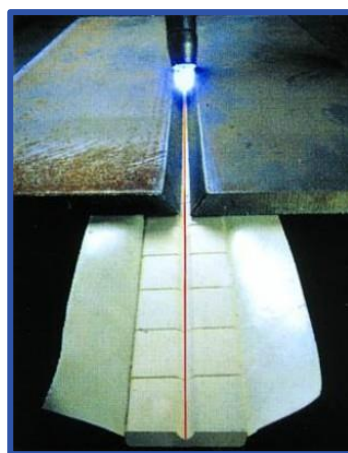
Компания ООО «КРОН-СПБ»

Керамические подкладки для односторонней сварки

Керамические подкладки для односторонней сварки являются технологией для быстрой и экономичной сварки крупных металлоконструкций, крупногабаритных ёмкостей для судостроения, мостостроения, вагоностроения и т.д. Использование специальных керамических подкладок для сварки – простой и эффективный метод получения высокого качества сварного шва.

Керамические подкладки позволяют получить качественный обратный валик без дополнительных дорогостоящих технологических процессов: шлифования, выборки и подварки.

Керамические подкладки, изготавливаются из неорганических силикатов и состоят из набора повторяющихся элементов одинаковой формы, наклеенных на алюминиевую фольгу, которая в свою очередь имеет клеевое покрытие для наклейки полосы с керамикой на подготовленное под сварку соединение.



Основные достоинства использования наших керамических подкладок:

- в результате сварки получается качественный шов, выдерживающий проверку рентгеновским контролем;
- активно поддерживается расплавленный металл шва и формируется обратный валик при сварке корневого прохода;
- за счёт гарантированного проплавления места соединения возможна и достаточна односторонняя сварка;
- увеличивается производительность труда в связи с возможностью увеличения параметров режима сварки;

- корневой и заполняющий проходы выполняются за один (становятся единой технологической операцией);
- возможна сварка в переменный зазор, в том числе превышающий допустимый;
- устраняются дефекты и необходимость последующих исправлений;
- становится ненужной трудоёмкая и дорогостоящая механическая обработка.

JN -101

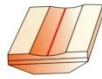
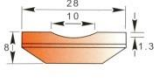

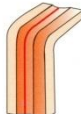
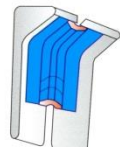
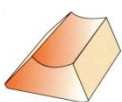
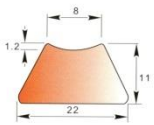
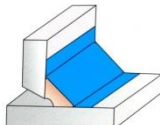
Для односторонней сварки стыковых соединений в защитных газах проволокой сплошного сечения.

JN -201

Для односторонней заварки стыковых соединений полособульбового проката сварочными электродными с низким содержанием диффузионного водорода.

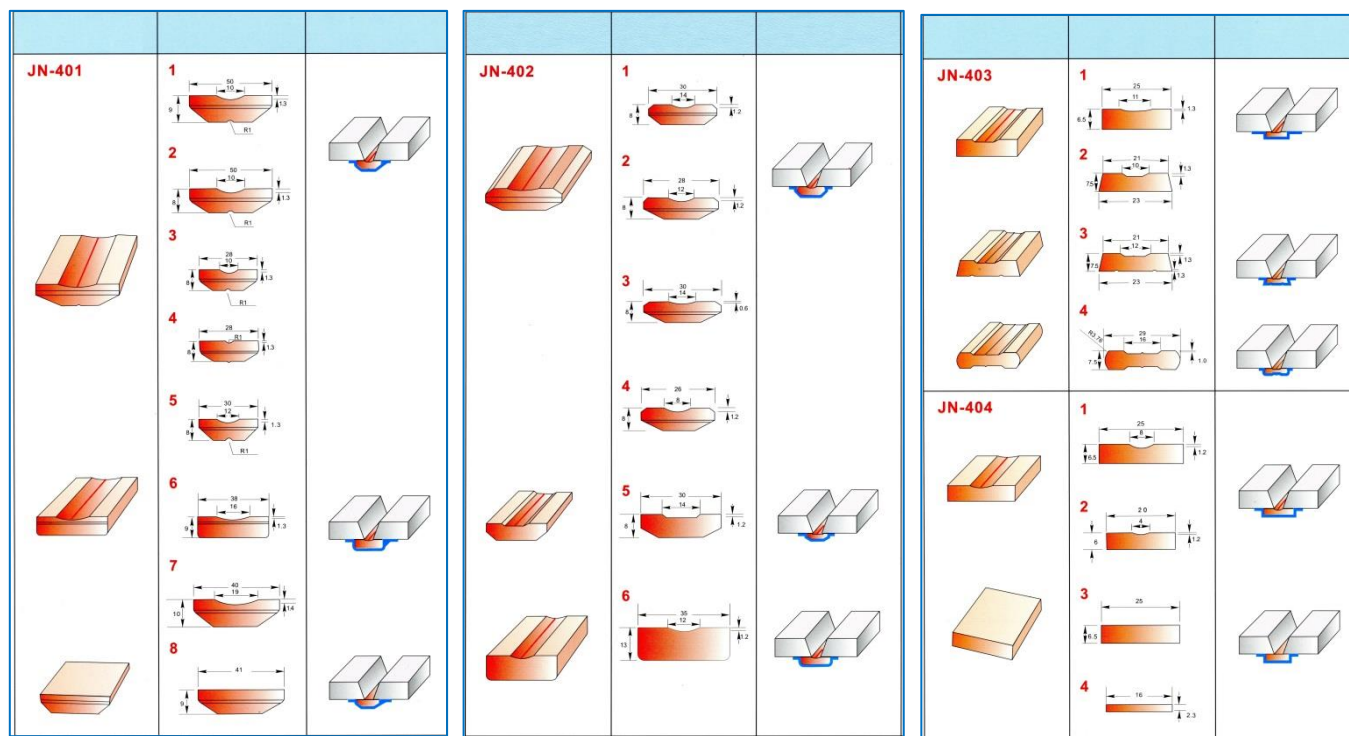
JN -301

Для сварки угловых соединений с односторонней разделкой кромок.

<p>JN-101</p> 		
<p>JN-201</p> 		
<p>JN-301</p> 		

Все [JN -401](#), все [JN -402](#), все [JN -403](#), все [JN -404](#)

Для односторонней сварки стыковых соединений в защитных газах сплошной и порошковой проволокой. Серия предлагает керамические подкладки различных геометрических форм и размеров. Выбор такой подкладки зависит от толщины свариваемого металла и величины зазора между кромками.



[JN -405](#), [JN -406](#)

Для односторонней сварки в защитных газах сварных соединений различных форм. Изготавливается на заказ.

[JN -407](#)

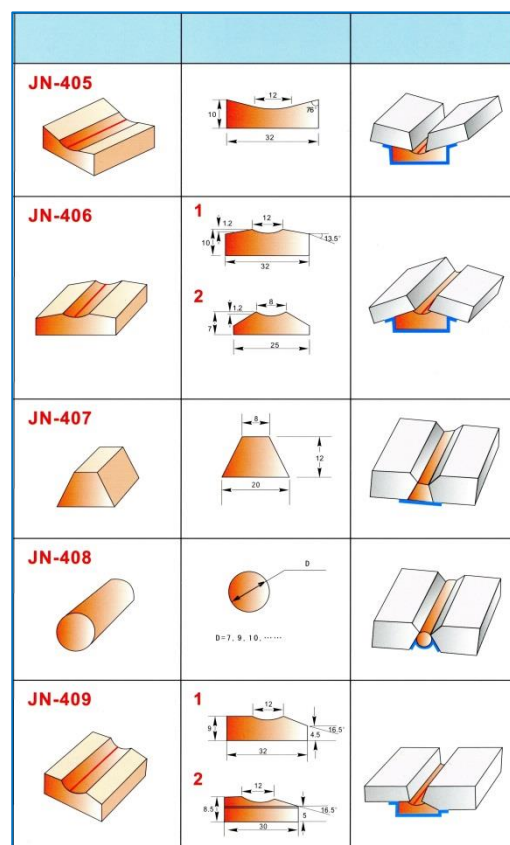
Для сварки металла с двухсторонней X-образной разделкой в зазор.

[JN -408](#)

Для односторонней сварки любого соединения, но преимущественно для X-образной разделки.

[JN -409](#)

Типы 1-3 предназначены для односторонней сварки разноуровневых стыковых соединений в защитных газах.



Типы 4-5 для односторонней сварки изделий, имеющих выгнутую форму.

JN -410

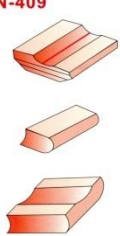
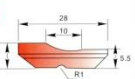
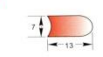
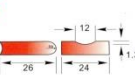
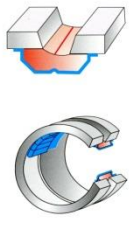

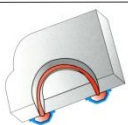
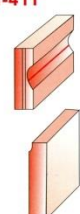
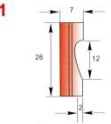
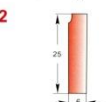
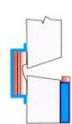


Для односторонней сварки плоских радиальных соединений.

JN -411

Для односторонней сварки стыковых соединений в горизонтальном положении.

JN -501

Для односторонней сварки полосульбового проката порошковой проволокой в среде защитных газов.

<p>JN-409</p> 	<p>3</p>  <p>4</p>  <p>5</p> 	
<p>JN-410</p> 	<p>R=100, 125, 150, 200, 450 x 600,</p>	
<p>JN-411</p> 	<p>1</p>  <p>2</p> 	
<p>JN-501</p> 		

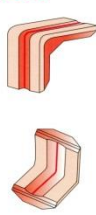
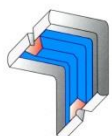
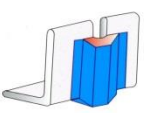
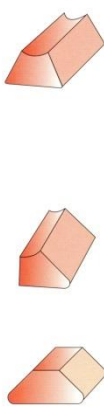
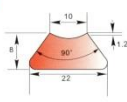
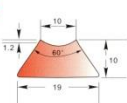
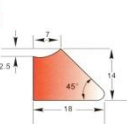
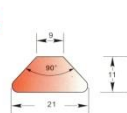
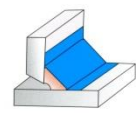
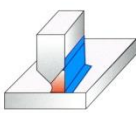
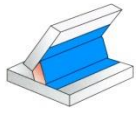
JN -502

Для односторонней сварки угловых соединений в среде защитных газов (на заказ).

JN -601

Группа JN -601 была разработана для односторонней сварки угловых соединений.

Подкладки типа 1-4 предназначены для сварки соединений с углом 90° или другими углами (под заказ).

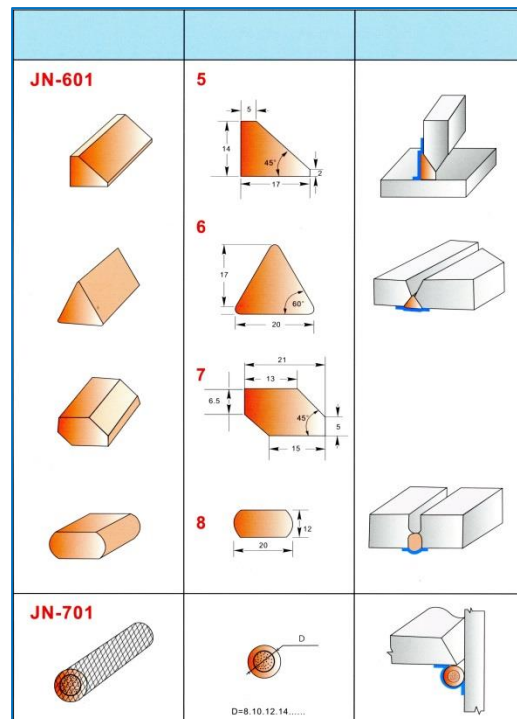
<p>JN-502</p> 	<p>1</p>  <p>2</p> 	
<p>JN-601</p> 	<p>1</p>  <p>2</p>  <p>3</p>  <p>4</p> 	  

Подкладки типов 5-7 предназначены для сварки соединений с X-образной разделкой.

Подкладка 8 типа – для соединений с U-образной разделкой.

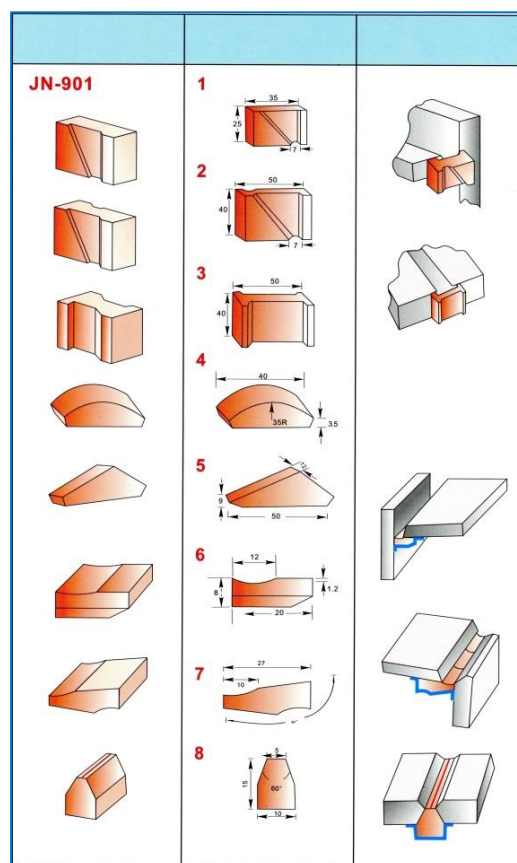
JN -701

Подкладки JN -701 представляют собой цилиндрический рукав, заполненный флюсом, что позволяет адаптировать подкладку соответственно любым изгибам свариваемого соединения.



JN -901

Серия подкладок JN -901 предназначена для односторонней сварки соединений различной формы.



JN -1001

Предназначены для обратного формирования сварного соединения при вертикальной электрогазовой сварке методом SEGARC.

JN -1101

Для сварки нержавеющей стали сварочными электродами, порошковой проволокой или сплошной проволокой.

JN -1201

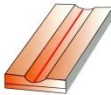
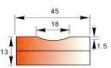
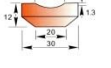
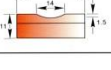
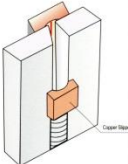

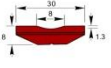
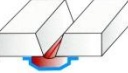

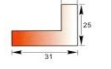
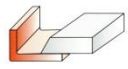
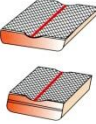
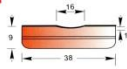
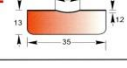


Для облицовки кромок пластин перед тестовой сваркой.

JN -1301

Поверхность подкладки покрыта слоем стеклоткани. Предназначены для односторонней сварки под слоем флюса.

JN -1401

Для односторонней сварки алюминия.

	<p>JN-1001</p> <p>1 </p> <p>2 </p> <p>3 </p>	
	<p>JN-1101</p> 	
	<p>JN-1201</p> 	
	<p>JN-1301</p> <p>1 </p> <p>2 </p>	
	<p>JN-1401</p> 