

Покрытый электрод

Magmaweld EM 140

Код ОКМ

в стадии присвоения

Покрытый электрод марки **Magmaweld EM 140** является электродом для сварки, с основным покрытием.. Сварочные швы и наплавленный металл показывает хорошие показатели по ударной прочности при низких температурах до (-40°C). Сварка выполняется углеродистых и низколегированных сталей, а также атмосферостойких сталей типа "COR-TEN". Сварка выполняется во всех пространственных положениях, кроме положения "сверху-вниз".

Аналоги:	ESAB OK 73.08
Преимущества:	Сварка атмосферостойких сталей при условиях эксплуатации до (-40°C) включительно. Высокое качество сварных соединений. Отличная отделимость шлака.

Классификация

AWS	AWS/ASME SFA - 5.5 E7018-G H4R
EN ISO	EN ISO 2560-A E42 4 Z 1Ni B 42 H5
ГОСТ	—
Прочее	—

ТУ на изготовление:	ТУ 12.72.00-004-28592261-2023
---------------------	-------------------------------

Основной материал:	D32, D36, D40, E40, COR-TEN
--------------------	-----------------------------

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V	Ti	S	P
≤ 0,1	≤ 0,5	≤ 1,2	—	0,8÷1,0	—	—	0,3÷0,7	—	—	≤ 0,03	≤ 0,03

Механические свойства наплавленного металла

Выделенные свойства

Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	KCV, Дж		
			-20°C	-40°C	-60°C
≥ 520	≥ 460	≥ 22	≥ 80	≥ 47	—

Форм-фактор поставки:	Диаметр	Носитель	Вес в упаковке
	2,5; 3,25	—	5 кг

Текущие одобрения:	НАКС	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	АЦСМ-64-00433
	РМРС	—	—
	РКО (РРР)	—	—
	Прометей (Гос. заказ)	—	—
	Прометей (Оборон. заказ)	—	—
	Прочее	—	—

Прочая информация:	отсутствует
--------------------	-------------