

Покрытый электрод

Magmaweld ESR 11

Код ОКМ

в стадии присвоения

Покрытый электрод марки **Magmaweld ESR 11** является электродом для сварки углеродистых и низколегированных сталей. Основное назначение данной марки электродов – это сварка тонколистовых элементов. Сварка оцинкованных изделий. Сварку можно выполнять на переменном и постоянном токе. Сварка выполняется во всех пространственных положениях, включая положение "сверху-вниз".

Аналоги:	ESAB ОК 46.00
Преимущества:	Сварка на переменном и постоянном токе. Сварка тонколистовых и оцинкованных конструкций. Прекрасное заполнение зазоров. Мягкая и стабильная дуга. Лёгкое и самостоятельное отделение шлака.

Классификация

AWS	AWS/ASME SFA – 5.1 E6013
EN ISO	EN ISO 2560–A E 38 0 RC 11
ГОСТ	—
Прочее	—

ТУ на изготовление:	ТУ 1273–003–28592261–2020
---------------------	---------------------------

Основной материал:	—
--------------------	---

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V	Ti	S	P
≤ 0,1	≤ 0,75	≤ 1,6	—	—	—	—	—	—	—	≤ 0,03	≤ 0,03

Механические свойства наплавленного металла

Выделенные свойства

Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	KCV, Дж		
			-20°C	-40°C	-60°C
≥ 480	≥ 400	≥ 22	≥ 120	≥ 67	—

Форм-фактор поставки:	Диаметр	Носитель	Вес в упаковке
	2,5; 3,25; 4,0	—	5 кг

Текущие одобрения:	НАКС	ГДО, ГО, КО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	АЦСМ-64-00134
	РМРС	—	—
	РКО (РРР)	—	—
	Прометей (Гос. заказ)	—	—
	Прометей (Оборон. заказ)	—	—
	Прочее	—	—

Прочая информация:	отсутствует
--------------------	-------------